**燃气锅/窑炉数据调查表**

| **序** | **项目** | **内容** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- |
| **一** | **客户资料** |
| 1 | 公司名称 |  |  |
| 2 | 具体安装地址 |  | 便于发货 |
| 3 | 本项目负责人或技术负责人联系电话 |  | 留存电话，便于核对技术信息 |
| **二** | **技改对象概况** |
| 1 | 建造厂家或名称 |  |
| 2 | 熔化面积 |  10 m2 |
| 3 | 熔化部深 | 深 0.5 米 |
| 4 | 日运行时长 |  24 h/天 |
| 5 | 年运行时长 |  365天/年 |
| 6 | 日产量 |  3.75 t/小时 |  30 t/天 |
| 7 | 能耗 | 天然气 265 Nm3/吨； |
| 8 | 现生产产品种类 | 1， | ,2， | ,3， |  |
| 9 | 每种产品烧成曲线 |  | 附照片 |
| 10 | 燃烧气氛（氧化、还原） |  |
| 11 | 熔化池火焰温度 |  200 ℃ | 火焰长度 |  0.5 米 |
| 12 | 熔制温度 |  570 ± 650 ℃ |  |
| 13 | 炉膛压力要求 |  ± 帕 |  |
| 14 | 窑炉燃烧系统控制方式 |  | （手动/自动） |
| 15 | 助燃风机型号（铭牌照片） |  |
| 16 | 是否变频控制（是/否） |  | 变频开度： |
| 17 | 冷却风机铭牌（照片） |  |
| 18 | 是否变频平控制（是/否） |  | 变频开度： |
| 19 | 排烟风机铭牌照片 |  |
| 20 | 是否变频控制（是/否） | 是 | 变频开度：35%--60% |
| 21 | 余热风机（铭牌照片） |  |
| 22 | 是否变频控制（是/否） | 是 | 变频开度： |
| 三 | **燃烧系统** |  |
| 1 | 单台烧嘴型号 |  | 附铭牌照片 |
| 2 | 单台烧嘴功率 |  |
| 3 | 喷头侧面照片 |  |
| 4 | 单台烧嘴电磁阀型号 | DN  |
| 5 | 控温温度 | ± 度 |
| 6 | 烧嘴设计数量 |  | 烧嘴布置方式 | 是否两侧对称分布，附照片 |
| 7 | 助燃风温（℃）GAH In: 70℃ | 助燃风量（Nm3/min）风量不确定时填写电机功率，变频电机频率或电流值 | 助然风压（MPa） |  |
| 8 | 引风机风量（Nm3/h）填写实际用风量 | 引风机风压（KPa） | 二次风风量（Nm3/h）填写实际用风量 | 二次风风压（KPa） |
| 9 | 排烟量Nm3/min | 排烟温度（℃） | 尾部烟道负压（MPa） |  |
| 10 | 排烟成分尤其填写烟气**含氧量**RO2(%)，O2(%)，H20(%)，CO(%)，N2(%)，NOX（%） |
| 11 | 氮氧化合物排放要求 |  |
| 12 | 燃气最大流量（㎥/h） | 峰/ 谷/ 平 |
| 13 | 燃气热值 |  | 燃气价格 |  |
| 14 | 燃气总管压力（kpa） | 燃气动压 - KPa， 压力稳定是否可调（可调提供减压阀技术数据）  |
| 15 | 烧嘴前燃气压力（kpa） |  |
| 16 | 每日燃气量（㎥/日） | \_\_\_\_58000\_\_㎥/日 |
| 17 | 燃气种类（管道气，LNG, CNG） | 单一天然气或其他多种燃料混烧。（需提供除天然气外气体热值与成分表） |
| 18 | 烧嘴进气管直径 | DN  |
| 19 | 烧嘴进风管直径 | DN  |
| 20 | 连接接头尺寸（照片） |  | 附照片： |
| 21 | 火检方式 | 离子探针还是紫外线检测 |
| 22 | 过剩空气系数 |  |
| **四** | **其他** |
| 1 | 电价 |  元/KWh |
| 2 | 研究设备摆放位置 | (注意：1.电源连接方便。2.现场环境干净通风好。3、环境温度和湿度适合。4、一定远离油脂类有机化合物.5、尽可能离窑炉距离较近。) |
| **上表用于收集用户生产操作数据，为研究确定节能技改方案提供依据，务请用户如实、认真填写，否则，可能会因原始数据的缺失、误导而使技术方案出现重大偏差！** |